



# Termolaccatura

Via Al Piazzante - Riazzino

Tel: 091/859.27.59 Fax:091/859.27.03

Mail: [termolaccatura@cometal.ch](mailto:termolaccatura@cometal.ch)

Resp: Biagio Pironti

## Principio:

Gli articoli in lavorazione vengono trattati con polveri elettrostatiche termoindurenti che per effetto della cottura in un forno preriscaldato a 180 gradi fondono e polimerizzano donando alla superficie un effetto uniforme e resistente.



## Preparazione

Gli articoli da verniciare vengono prima preparati e in seguito agganciati ad un supporto mobile dove rimarranno fino al termine del trattamento.



## Lavaggio

La cabina di lavaggio automatica è dotata di 800 ugelli che spruzzano, a seconda del trattamento, il prodotto corretto. La chimica utilizzata è di tipo nanotecnologico e privo di cromo.



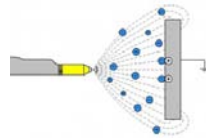


**Dimensioni massime:** cm 650 x 250  
(misure superiori sono da valutare)

## Verniciatura

Dopo l'asciugatura avvenuta in un forno dedicato gli articoli vengono introdotti in cabina di verniciatura.

L'operatore tramite una pistola speciale applicherà la polvere con il colore scelto sulle lamiere da verniciare. La polvere aderisce alla lamiera per effetto elettrostatico



## Cottura - Polimerizzazione

Gli articoli vengono sottoposti alla fase di cottura all'interno di un secondo forno dedicato dove avviene la fusione e successiva polimerizzazione, donando alla superficie l'effetto desiderato e proteggendola dagli agenti atmosferici.



## Raffreddamento e Imballaggio

Si giunge infine al momento di raffreddamento dove gli articoli vengono controllati e imballati con cura, pronti per essere utilizzati nelle varie applicazioni.



### Colori

- RAL
- IGP
- NCS
- VSR
- Ecc.



### Materiali

- Ferro
- Aluzinc
- Alluminio
- Zama
- Acciaio

